

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLDH-10 INOX, FLDH-20 INOX



Область применения

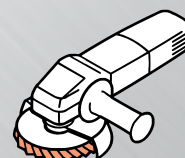
- Сталь
- Нержавеющая сталь

Свойства

- **Зерно:** каленый оксид алюминия с модифицированной связкой и покрытием
- **Материал основы:** стекловолокно

Технические характеристики

» Агрессивность ■ ■ ■ ■ ■ 6/8



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Лепестковые диски **Abraflex FLDH-10 INOX, FLDH-20 INOX** используют для более интенсивных шлифовальных работ, за счет модифицированной связки и покрытия

позволяет уменьшить температуру в точке шлифования.

FLDH-10 INOX

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
115x22,23	36		80 м/с	13300 об/мин	12009817
115x22,23	40		80 м/с	13300 об/мин	12009818
115x22,23	60		80 м/с	13300 об/мин	12009819
115x22,23	80		80 м/с	13300 об/мин	12009820
115x22,23	100		80 м/с	13300 об/мин	12009821
115x22,23	120		80 м/с	13300 об/мин	12009822
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12009823
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12009824
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12009825
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12009826
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12009827
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12009828
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12009829
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12009830
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12009831
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12009832

D – наружный диаметр круга; **b** – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

150x22,23	100	80 м/с	10200 об/мин	12009833
150x22,23	120	80 м/с	10200 об/мин	12009834
180x22,23	36	80 м/с	8500 об/мин	12009835
180x22,23	40	80 м/с	8500 об/мин	12009836
180x22,23	60	80 м/с	8500 об/мин	12009837
180x22,23	80	80 м/с	8500 об/мин	12009838
180x22,23	100	80 м/с	8500 об/мин	12009839
180x22,23	120	80 м/с	8500 об/мин	12009840



FLDH-20 INOX

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
115x22,23	36		80 м/с	13300 об/мин	12009841
115x22,23	40		80 м/с	13300 об/мин	12009842
115x22,23	60		80 м/с	13300 об/мин	12009843
115x22,23	80		80 м/с	13300 об/мин	12009844
115x22,23	100		80 м/с	13300 об/мин	12009845
115x22,23	120		80 м/с	13300 об/мин	12009846
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12009847
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12009848
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12009849
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12009850
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12009851
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12009852
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12009853
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12009854
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12009855
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12009856
150x22,23	100		80 м/с	10200 об/мин	12009857
150x22,23	120		80 м/с	10200 об/мин	12009858
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12009859
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12009860
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12009861
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12009862
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12009863
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12009864

D – наружный диаметр круга; **b** – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)