

ЛЕПЕСТКОВЫЕ ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ДИСКИ (FLAP DISC) FLDS-10, FLDS-20

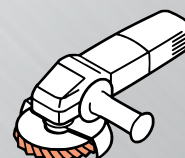


Область применения

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Чугун

Свойства

- **Зерно:** керамический корунд
- **Материал основы:** стекловолокно



Углошлифовальная машина с тарельчатым лепестковым диском

Технические характеристики

» Агрессивность  8\8

Лепестковые диски **Abraflex FLDS-10, FLDS-20** используют для силовых шлифовальных операций по стали, чугуну, нержавейке, а также везде там, где требуется максимальный съем

металла и максимальный срок службы диска. Керамическое зерно имеет свойство самозатачивания, которое обеспечивает стабильность и агрессивность реза.

FLDS-10

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
115x22,23	36		80 м/с	13300 об/мин	12009675
115x22,23	40		80 м/с	13300 об/мин	12009676
115x22,23	60		80 м/с	13300 об/мин	12009677
115x22,23	80		80 м/с	13300 об/мин	12009678
115x22,23	100		80 м/с	13300 об/мин	12009679
115x22,23	120		80 м/с	13300 об/мин	12009680
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12009625
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12009165
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12009306
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12009307
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12009626
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12009308
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12009752
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12009753
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12009754
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12009755
150x22,23	100		80 м/с	10200 об/мин	12009756
150x22,23	120		80 м/с	10200 об/мин	12009757
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12009704

D – наружный диаметр круга; **b** – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)

180x22,23	40		80 м/с	8500 об /мин	12009705
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12009706
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12009707
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12009708
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12009709



FLDS-20

Размеры в мм. (D x b)	Зернистость	Форма	Максимальная рабочая скорость	Допустимое вращение	№ артикула
115x22,23	36		80 м/с	13300 об/мин	12009681
115x22,23	40		80 м/с	13300 об/мин	12009682
115x22,23	60		80 м/с	13300 об/мин	12009683
115x22,23	80		80 м/с	13300 об/мин	12009684
115x22,23	100		80 м/с	13300 об/мин	12009685
115x22,23	120		80 м/с	13300 об/мин	12009686
125x22,23	36		80 м/с	12200 об/мин	12009627
125x22,23	40		80 м/с	12200 об/мин	12009628
125x22,23	60		80 м/с	12200 об/мин	12009629
125x22,23	80		80 м/с	12200 об/мин	12009630
125x22,23	100		80 м/с	12200 об/мин	12009631
125x22,23	120		80 м/с	12200 об/мин	12009632
150x22,23	36		80 м/с	10200 об/мин	12009758
150x22,23	40		80 м/с	10200 об/мин	12009759
150x22,23	60		80 м/с	10200 об/мин	12009760
150x22,23	80		80 м/с	10200 об/мин	12009761
150x22,23	100		80 м/с	10200 об/мин	12009762
150x22,23	120		80 м/с	10200 об/мин	12009763
180x22,23	36		80 м/с	8500 об/мин	12009728
180x22,23	40		80 м/с	8500 об/мин	12009729
180x22,23	60		80 м/с	8500 об/мин	12009730
180x22,23	80		80 м/с	8500 об/мин	12009731
180x22,23	100		80 м/с	8500 об/мин	12009732
180x22,23	120		80 м/с	8500 об/мин	12009733

D – наружный диаметр круга; b – внутренний диаметр круга (посадочное отверстие)